



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

05/11/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

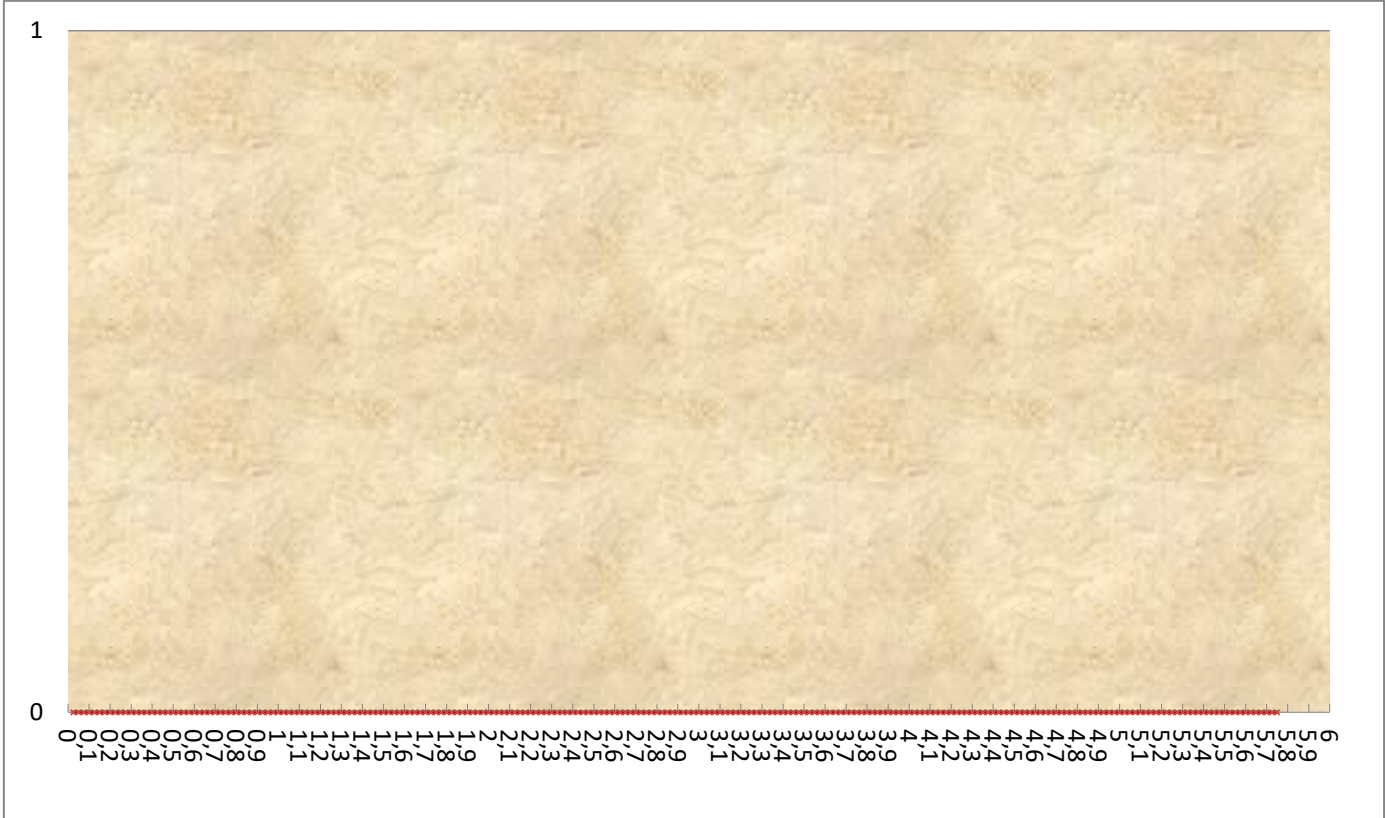
10

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MASQUE FILTRANT M73182-SAL504 T3F/73182	Nature: Fabriqué en:	S oct-23
Etanchéité masque	Valeur début test: Valeur fin test: Résultat: Correct	-10 mb -10 mb Remarques: SRMACMAPZ-SAL504	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	1 mb/mn -0 mb/mn
Manomètre	Consignes Résultat:	Mesures Tolérance haute Tolérance basse Saisie opérateur Remarques:		
Moyenne pression	Seuil référence: Résultat:	Valeur MP+10s:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Etanchéité détendeur	Valeur MP+20s: Résultat:	Remarque:	Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Sifflet manuel	Seuil Référence: Valeur mesurée: Résultat:	Remarque:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Soupape de sécurité	Seuil Référence: Valeur mesurée: Résultat:	Remarque:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

Controle dynamique	Fréquence respiratoire: Valeur BP stat mesurée:	Volume: Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée: ValeurmaxBP mesurée: ValeurminiBP mesurée:	Mini MP Référence: SHR Référence: SBR Référence:
Résultat MP:	Remarque :	



Visa: